

АДИНГПОКС 1Б

Двокомпонентен епоксиден премаз за површинска заштита на бетон
изложен на механички и хемиски влијанија
Одговара на EN 1504-2: 1.3(C); 2.2(C); 5.1(C); 6.1(C); 8.2(C)

ОБЛАСТ НА ПРИМЕНА

Епоксиден премаз за завршна заштитна и декоративна обработка на ѕидни бетонски површини во: лаборатории, магацини, гаражи, паркиралишта, прехранбени производни погони, болници, училишта, трговски центри, тунели и сл. Се препорачува како завршна обработка кај простории каде се бараат високи стандарди за хигиена, во услови на хемиски агресии, зголемена отпорност на абење и сл. Адингпокс 1Б се користи и како дел од хидроизолациониот систем за мостовски конструкции во комбинација со кварцен песок и битуменски траки. При долготрајна изложеност на UV зрачење можна е промена на бојата на премазот.

СВОЈСТВА

- Висока атхезија;
- Висока отпорност на разредени киселини, бази, раствори на соли и минерални масла;
- Заштита од карбонизација на бетонот;
- Водонепропусен;
- Нетоксичен во врзана состојба;
- Бактериолошки отпорен;
- Декоративен - можност за изработка во повеќе бои;
- Лесен за одржување.

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЈСТВО	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА ВРЕДНОСТ
Изглед	-	обоена пастозна смеса
Однос на мешање	-	7,0:1,0
Густина	EN ISO 2811-1	А компонента - 1,6-1,7g/cm ³ Б компонента - 1,00-1,05g/cm ³
Атхезија за подлогата	EN 1542	≥ 2,0MPa
Капиларна апсорпција и пропустливост на вода	EN 1062-3	w≤0,1kg/m ² h ^{1/2}
Пропустливост на водена пареа	EN ISO 7783	класа III Sd>50m
Пропустливост на CO ₂	EN 1062-6	Sd>50m
Абразивна отпорност		< 3000mg
Отпорност на удар	EN ISO 6272-1	класа I ≥4Nm
Отпоност на силна хемиска агресија (бензин, дизел, моторно масло, 10%CH ₃ COOH, 20%H ₂ SO ₄ , 20%NaOH, 20%NaCl)	EN 13529	класа II, намалување на цврстината ≤ 50%

ЗАШТИТНИ ПРЕМАЗИ

Реакција на пожар	EN 13501-1	Класа C - s1,d0
Отворено време за работа (обработка) на вградениот материјал, на температура од 20°C	-	30-45min
Време на врзување на 25°C	-	5h
Време на нанесување помеѓу прв и втор слој на 25°C	-	24h
Цврстина на 7 дена, на 25°C (Shore D)	ISO 868	45-55
Температура на подлогата и воздухот при вградување	-	5-35°C
Релативна влажност на воздухот	-	<70%
Механичка употреба, на 20°C	-	по 3 дена
Хемиска употреба (вклучувајќи и контакт со вода), на 20°C	-	по 14 дена
Температурна стабилност	-	стабилен

МЕТОДОЛОГИЈА ЗА ИЗВЕДБА

ПОГОТОВКА НА ПОДЛОГАТА

Бетонската подлога треба да е здрава, сува, чиста, обезмастена, без прашина и кондензат. Кај индустриските подови подлогата мора да биде хидроизолирана, поради неотпорноста на епоксидните обработки од негативен хидростатски притисок. Влажноста на подлогата треба да биде помала од 7%, а температурата при вградување од 5-35°C. Релативната влажност на воздухот при вградување потребно е да биде помала од 70%, со цел да се избегне кондензација на површината за обработка. Доколку не се почитува ова ограничување може да настане нерамномерна промена на бојата на премазот, матирање или појава на дамки, но физичките и хемиските својства на материјалот ќе останат непроменети.

Нова бетонска подлога

Бетонот треба да биде стар најмалку 28 дена, да има минимална јакост на притисок од 25 МПа и да не содржи поголема влажност од 7%. Доколку на конструкцијата има остатоци од цементно млеко, малтер, флеку од масло, тие треба да се отстранат. Завршно подлогата треба да се обеспраши со индустриска правосмукалка.

Стара бетонска подлога

Како и кај новата бетонска подлога, отстранувањето на цементното млеко се врши по механички пат. Пенетрираните маснотии и нечистотии во подлогата треба да се отстранат со детергенти или специјални препарати за таа намена. Сите оштетувања на подлогата треба да бидат санирани користејќи соодветни репаратурни материјали.

Стара епоксидна подлога

Обработката се врши со површинско ораправување на површината со шмиргла и обеспрашување на подлогата.

ВГРАДУВАЊЕ

Пред нанесување на Адингпокс 1Б се препорачува на бетонската подлога да се нанесе прајмер Адингпокс 1П или Адингпокс 1ПВ (кај подлоги со зголемена влажност). Прајмерот се нанесува со крзнен валјак.

Пред нанесување на Адингпокс 1Б, потребно е компонентите А и Б засебно да се промешаат. А компонентата да се промеша 2-3 минути со електричен бавен мешач (до 400 вртежи/min), по што се додава Б компонентата и се меша до потполна хомогенизација. Нанесувањето на приготвениот материјал Адингпокс 1Б потребно е да се изврши во период од 30 до 45 мин по замешувањето на компонентите.

Вградувањето се изведува со четка, ваљак или со распрскување, во два или три слоја. Нанесувањето на вториот слој се врши на потполно цврст претходен слој 24h по вградувањето на претходниот(на температура од 20°C). Температурата на подлогата треба да биде од 5°C до 35°C, а влажноста помала од 7%.

ПОТРОШУВАЧКА

Адингпокс 1П: 0.2-0.3 kg/m²
Адингпокс 1Б, за еден слој: 0,15-0,20kg/m²
Адингпокс 1Б, за два слоја: 0,30-0,40kg/m²

ЧИСТЕЊЕ

Алатот и опремата се чистат со Ратворувач П веднаш по употребата.

ПАКУВАЊЕ

Во сет А+Б: 24kg
А компонента: 21kg
Б компонента: 3kg

СКЛАДИРАЊЕ


Во оригинална, затворена амбалажа, во суви простории, на температура од 10-35°C, заштитен од директно сонце и замрзнување. Рок на употреба: 9 месеци.

СТАНДАРДНИ БОИ

RAL1001, RAL1015, RAL3012, RAL5024, RAL6019, RAL6021, RAL7004, RAL7032, RAL7035, RAL7045, RAL9002
Забелешка: Останатите бои од RAL картата можат да се изработат при минимална порачка од 90kg.

ЗАШТИТНИ ПРЕМАЗИ

ОЗНАКА ЗА СЕРТИФИЦИРАН ПРОИЗВОД

 2032	
АДИНГ АД Скопје, Новоселски пат (улица 1409) бр.11 1060 Скопје, Северна Македонија 18 GOAA0XX/8 EN 1504-2:2004	
АДИНГПОКС 1Б Антикорозивен епоксиден премаз за површинска заштита на бетон, за зголемена физичка и хемиска отпорност на бетонски површини	
Адхезивна јакост со pull-off тест	≥ 2,0 N/mm ²
Капиларна апсорпција	w < 0.1 kg/m ² · h ^{0.5}
Пропустливост на водена пара	Класа III, S _D > 50 m
Пропустливост на CO ₂	S _D > 50 m
Отпорност на абразија	< 3000 mg
Отпорност на удар	Класа I ≥ 4 Nm Без појава на пукнатини и деламинација
Отпорност на силно хемиско влијание	Класа II: 28 дена без притисок ≤ 50% намалување на Шор цврстина по третман во тест-течности: бензин; дизел и моторно масло; 10% CH ₃ COOH; 20% H ₂ SO ₄ ; 20% NaOH; 20% NaCl
Реакција на пожар	Класа C- s1, d0
Опасни супстанции	Својството не е определено

Опасност по здравјето: Потребно е да се избегнува контакт на производот со кожата или очите, како и директно вдишување при мешање на А и Б компонентата. При ненадеен контакт, производот треба веднаш да се отстрани со сува крпа или благо наклашена со Растворувач П, а потоа местото добро да се измие со чиста вода и сапун. Ако материјалот прсне во очи, потребно е веднаш да се исплакнат со чиста вода и да се побара медицинска помош. Потребно е да се обезбеди проветрување на просториите каде што се работи со смоли и растворовачи.

Пожар: Производот не е запалив.

Чистење и депонирање: Неврзани остатоци од Адингпокс 1Б се чистат со Растворувач П. Старата искористена амбалажа потребно е да се депонира според локалните прописи и регулативи за тој тип отпад.

Препорачуваме начинот на нанесување и потребните количини да се приспособат кон условите на објектот, како и задолжителна примена на соодветна опрема. Дополнителни податоци за производот се дадени во Безбедносниот Лист.

ЗАШТИТНИ ПРЕМАЗИ